



32Z-METROS | BOMBA DE PLUMA PARA HORMIGÓN MONTADA EN CAMIÓN

32Z-METROS



UNA NUEVA NORMA EN INNOVACIÓN Y EXCELENCIA

ALCANCE EXCEPCIONAL EN UN DISEÑO LIVIANO

La bomba de pluma 32Z-Metros ofrece un peso reducido, un diseño aerodinámico y permite realizar mantenimiento de manera más fácil. La bomba de pluma pesa más de 1.361 kg menos que el modelo anterior, lo que tiene como resultado una mayor capacidad de carga útil para equipos de la obra, agua y combustible. Además, el modelo tiene un chasis de tres ejes, de modo que cumple con los requisitos federales de puentes y requiere permisos menos estrictos.

Se ha mejorado el diseño de las tuberías y se han aumentado las similitudes de piezas entre los componentes del sistema de tuberías.

El diseño simplificado de las tuberías tiene como resultado una reducción de desgaste y proporciona un flujo de hormigón más fácil. La pantalla gráfica Ergonic® cuenta con tecnología de computadora inalámbrica y una pantalla a color de alta resolución, lo que permite que el operador ajuste los parámetros que controlan la pluma, la bomba y otras funciones. Esto permite el aumento de la comodidad, el rendimiento y la facilidad de uso general de la bomba de pluma.



2



SISTEMA DE ACEITE HIDRÁULICO DE GRAN RENDIMIENTO

3



DISEÑO MEJORADO DE LAS TUBERÍAS

4



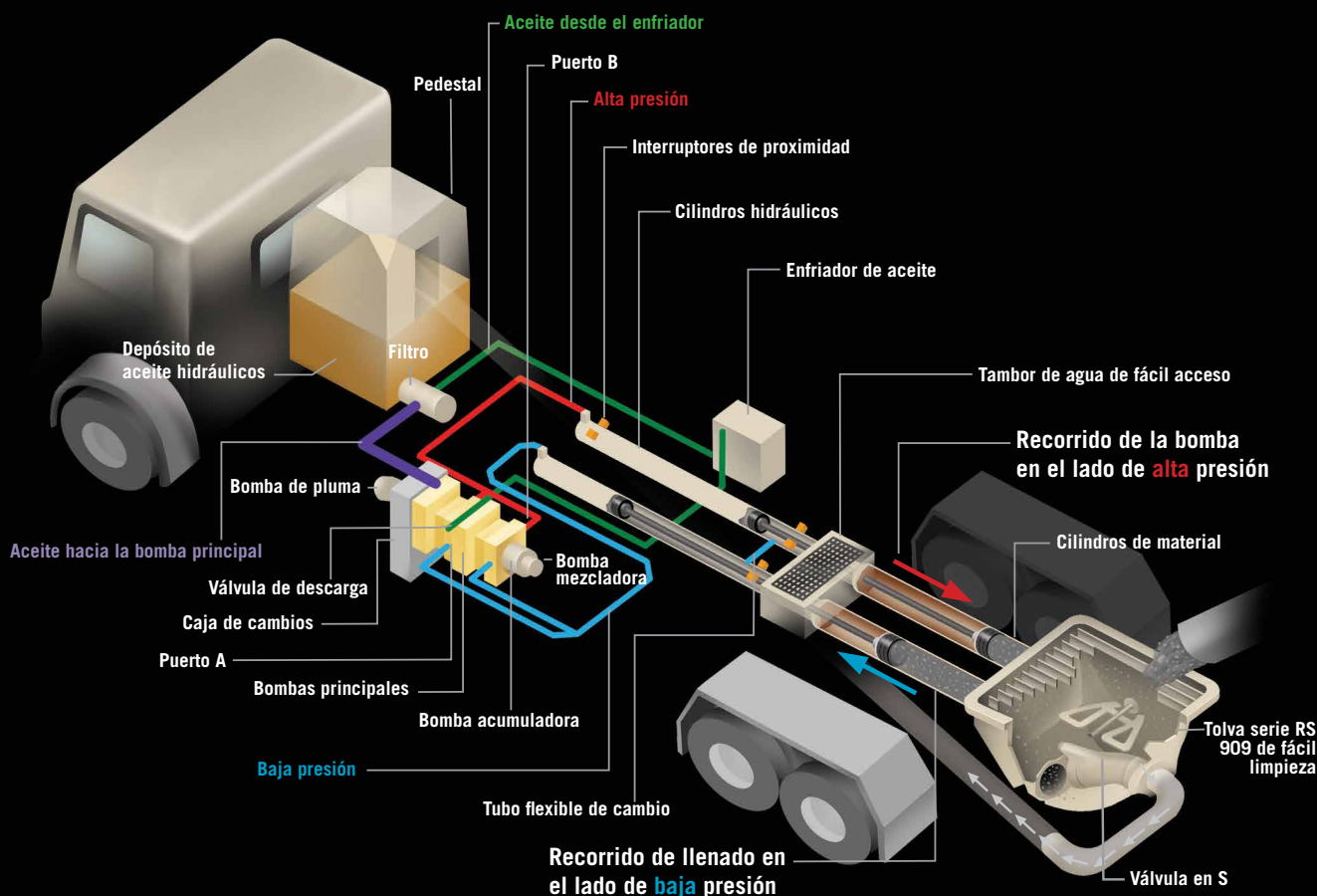
PEDESTAL FLEXIBLE

5

El sistema hidráulico del modelo 32Z-Metros tiene un sistema de filtración mejorado, utiliza menos aceite y tiene menos piezas. El aceite menos contaminado mejora el funcionamiento y reduce los intervalos de mantenimiento.

El diseño mejorado de las tuberías, con una sola curva en la torreta y solo dos tamaños de codo (45 grados y 90 grados) aumenta las similitudes de las piezas y reduce el desgaste.

Gracias a la mejora de la construcción del pedestal con un sistema atornillado y la simplificación del diseño de la torreta, puede contar con menos tiempo improductivo y menores costos de mantenimiento.



PUTZMEISTER | SISTEMA HIDRÁULICO DE FLUJO LIBRE

SISTEMA HIDRÁULICO DE FLUJO LIBRE EN UN SISTEMA CERRADO

Las bombas en el núcleo del sistema de hidráulico de flujo libre de Putzmeister son bombas de pistón bidireccionales de desplazamiento variable. Según el recorrido, el aceite fluye en un ciclo cerrado desde el puerto A o el puerto B en la bomba hasta los cilindros hidráulicos.

Según el tamaño específico de la celda de la bomba, hasta un 20 % del aceite sale del sistema cerrado simple en cada embolada por una válvula de descarga en la bomba principal y cicla hacia un enfriador antes del volver al depósito de aceite hidráulico.

A diferencia de un sistema abierto, el aceite fluye libremente sin pasar a través de válvulas innecesarias que pueden generar calor. Por lo tanto, el ciclo cerrado requiere mucho menos aceite para que el sistema funcione, ya que no es necesario usar un depósito más grande para enfriar la totalidad del aceite. Además, el aceite de retorno se puede dirigir directamente a través del filtro de riñón principal, en vez de devolverlo al depósito, lo que lo mantiene en el estado de filtrado que necesitan los componentes hidráulicos para una vida útil prolongada y un funcionamiento confiable.

La velocidad y la medición del tiempo son también fundamentales para obtener un rendimiento superior. Más rápido y más sensible que

una señal hidráulica, el sistema eléctrico en una bomba Putzmeister minimiza el tiempo que tarda el cambio de dirección al final de un recorrido. Una señal eléctrica sincroniza de manera precisa los cilindros de accionamiento con el acumulador que controla la válvula en S de la tolva. La energía reservada almacenada en un depósito de nitrógeno se envía como un chorro de aceite supercargado en el momento preciso para facilitar un cambio suave y rápido de la válvula en S de una posición a la otra.

VENTAJAS CLAVE DEL SISTEMA HIDRÁULICO DE FLUJO LIBRE PUTZMEISTER

- Se reducen los cambios en la presión del material en el tubo de descarga para garantizar un bombeo uniforme y un flujo de hormigón constante.
- El diseño inteligente minimiza las sobrepresiones que inducen al desgaste, aumenta la vida útil y hace que nuestras bombas sean sumamente potentes.
- El rápido cambio del recorrido se traduce en mayores salidas, un flujo de hormigón más suave y menor rebote de la pluma.
- Existe una mayor salida de la bomba debido al uso eficiente de toda la energía disponible.

PLUMA

- Alcance vertical de 32,30 m
- Baja altura de despliegue
- Pluma versátil en Z múltiple de 4 secciones
- Lubricación manual; lubricación automática opcional
- Luces de trabajo integradas

OPERACIÓN Y CONTROL DE LA PLUMA

- Control remoto por radio HBC completamente proporcional
- Colocación fácil y precisa de la pluma a distancias mayores
- Control remoto completamente proporcional con cable de 40 m
- Central de puerto del indicador (GPC, por sus siglas en inglés)
- Controles de pluma modular (MBC, por sus siglas en inglés)
- Sistema eléctrico de 24 V

TUBERÍA DE DESCARGA

- Equipado con un tubo de descarga de 125 mm en todas las secciones de la pluma, lo que proporciona una descarga eficiente del hormigón
- Soportes emperrados de levantamiento fácil para el reemplazo simple del tubo de descarga
- Secciones rectas de tubería y codos de 45° y 90° estandarizados
- El diseño mejorado reduce el desgaste de las tuberías
- Disponibilidad y fácil reemplazo de componentes comunes

PEDESTAL

- El cojinete de giro y las aberturas de acceso simplifican los cambios de la tubería de la torreta
- Las conexiones emperradas de la subestructura absorben todas las fuerzas
- Filtro de succión simple de fácil acceso con manómetro indicador
- Sistema de aceite hidráulico de buen rendimiento
- Colector de condensación en el depósito hidráulico para la recolección de agua
- Mayor espacio en la plataforma y mayor capacidad de carga útil para almacenar tuberías y tubos flexibles
- Lubricación manual; lubricación automática opcional
- Cajas de herramientas de aluminio montadas lateralmente
- Luces de trabajo integradas
- Peldaños traseros abatibles

ESTABILIZADORES

- Estabilizadores de dos secciones para un mantenimiento más fácil
- Instalación rápida en obras con poco espacio
- Estabilizadores completamente hidráulicos con cilindros integrales
- Sistema de estabilizadores de anclaje de diseño en "X"
- Los estabilizadores delanteros se extienden diagonalmente hacia fuera y hacia abajo
- Los estabilizadores traseros oscilan hacia afuera y se extienden hacia abajo
- Cuatro apoyos en dos compartimentos laterales
- Indicadores de nivel tipo burbuja
- Depósito de combustible auxiliar opcional
- Estabilizadores de soporte de un lado (OSS) opcional, 120°

BOMBA DE HORMIGÓN

- Caja de control con sistema de bomba Ergonic® (EPS) y pantalla gráfica Ergonic (EGD)
- Sistema hidráulico de flujo libre para brindar un bombeo uniforme y controlable
- Diseño de copa de pistón de piezas múltiples
- Cilindros de material de cromo duro
- Sistema de detección de proximidad redundante con indicadores de función
- Control de volumen totalmente ajustable para bombeo demasiado lento con toda la presión del hormigón y la velocidad de la pluma
- Caja de control de bomba modular

TOLVA RS 909 DE FÁCIL LIMPIEZA

- Gran capacidad de 550 L
- Vibrador montado en la rejilla
- Rejilla de múltiples piezas con conexiones emperradas
- Interruptor de seguridad RFID en la rejilla de la tolva
- Las protecciones contra salpicaduras con bisagras cubren la tolva durante el tránsito
- La altura más baja de la tolva permite una fácil descarga desde un camión de premezclado
- Lubricación automática
- Luces de funcionamiento de la tolva

VÁLVULA EN S

- Ideal para aplicaciones de alta presión y mezclas duras
- Válvula en S endurecida
- Reducción gradual de 230 a 180 mm
- Construcción de válvula de paredes gruesas
- Desgaste duradero con años de uso

LIMPIEZA

- Limpieza rápida y fácil
- Bomba de agua accionada hidráulicamente de 28 bar
- Kit y tubo flexible de lavado
- Depósito de agua integrado de 700 L



El plan de garantía PRO-VANTAGE® extiende la cobertura en todas las bombas de pluma BSF de Putzmeister por un total de 36 meses o 6.600 horas sin costo adicional. Solo para uso nacional.



MEJOR DISEÑO DE PLUMA

La pluma de “diseño inteligente” de Putzmeister incorpora soldaduras debajo del borde de máxima tensión. El nuevo diseño de la pluma rectangular 32Z minimiza el balanceo de la pluma; además, el operador de la manguera de descarga puede maniobrarlo de manera más fácil. La pluma cuenta con tuberías más rectas para permitir un flujo de hormigón con menos tensión y menos desgaste en las piezas. La configuración de la pluma en Z múltiple se adapta a áreas de poco espacio y es capaz de bombear incluso cuando la pluma no está completamente extendida. Está optimizada para proporcionar la mayor maniobrabilidad y flexibilidad disponible, lo que tiene como resultado un mayor margen operativo.



COMODIDAD Y CONTROL

El sistema de administración de frecuencia automática (AFM, por sus siglas en inglés) del control remoto por radio proporcional estándar HBC garantiza una mínima interferencia con los demás transmisores de frecuencia. Se incluye también de manera estándar un control remoto con cable completamente proporcional. A diferencia de otros sistemas de control remoto, los sistemas remotos por radio y cable son independientes, lo que ofrece redundancias para garantizar un funcionamiento proporcional con el control remoto por radio o cable.



TOLVA RS 909

La tolva resistente y ligera RS 909 de fácil limpieza de Putzmeister está diseñada para otorgar rendimiento y durabilidad. La tolva, que ofrece una capacidad de 550 L, usa un motor de paleta re-mezcladora y un vibrador montado en la rejilla. La rejilla de múltiples piezas cuenta con conexiones apernadas que permiten un mantenimiento fácil. Un innovador interruptor de seguridad RFID incorporado en la tolva desactiva la máquina cuando se abre la rejilla.



CONEXIONES EMPERNADAS

Se han mejorado muchas de las áreas importantes de desgaste con conexiones empernadas, desde la construcción del pedestal y las conexiones de la unidad de bombeo, hasta los soportes colgantes y la rejilla de la tolva. Ya que simplifican el diseño y permiten que las fuerzas de torsión pasen con más facilidad, las conexiones empernadas proporcionan una vida útil prolongada y un mantenimiento más fácil.



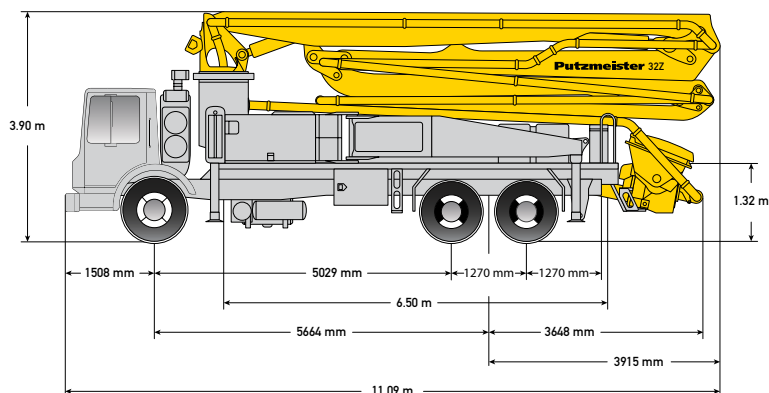
SISTEMA DE CONTROL DE LA BOMBA ERGONIC® (ESP)

El sistema EPS asistido por computadora monitorea constantemente y regula el funcionamiento de la bomba de hormigón y el motor del camión. La regulación electrónica de este sistema significa que la bomba siempre funciona en el máximo rendimiento. El sistema EPS tiene como resultado más productividad y una mayor eficiencia, con menos preocupaciones para el operador. La pantalla gráfica Ergonic (EGD, por sus siglas en inglés) a color permite realizar el monitoreo de EPS desde una ubicación conveniente.



ECONOMÍA DE COMBUSTIBLE

Cambie de velocidad y ahorre con el sistema patentado Econo-Gear™ de Putzmeister. El exclusivo diseño permite que el motor del chasis Mack funcione con menos rpm, lo que logra menos tensión en las piezas de desgaste, menores niveles de ruido y un menor consumo de combustible. Econo-Gear tiene un impacto significativo en la seguridad y rentabilidad de la obra con ahorros estimados entre un 10 a 15 %.



ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA 32Z-METROS MONTADA SOBRE CAMIÓN

Longitud	11,09 m
Ancho	2,50 m
Altura	3,90 m
Distancia entre ejes	5.664 mm
Peso del eje delantero	8.002 kg
Peso del eje trasero	15.128 kg
Peso total aproximado	23.130 kg

Basada en el modelo MACK MRU 613 con celda de bomba de .16H.

Los pesos son aproximados e incluyen la bomba, la pluma, el camión, el conductor y el depósito de combustible lleno.

Varía según las opciones seleccionadas.

Las dimensiones variarán según el fabricante, el modelo y las especificaciones de los camiones.

ESPECIFICACIONES DE LA PLUMA | DISEÑO EN Z MÚLTIPLE

Altura y alcance

Alcance vertical	32,30 m
Alcance horizontal	28,00 m
Alcance desde la parte delantera del camión*	25,50 m
Profundidad de alcance	20,50 m
Altura de despliegue	7,60 m

Pluma de 4 secciones

Articulación de la 1ª sección	96°
Articulación de la 2ª sección	180°
Articulación de la 3ª sección	255°
Articulación de la 4ª sección	232°
Longitud de la 1ª sección	8,50 m
Longitud de la 2ª sección	6,60 m
Longitud de la 3ª sección	6,60 m
Longitud de la 4ª sección	6,60 m

Especificaciones generales

Tamaño de la tubería (DI) terminales métricos	125 mm
Rotación	365°
Tubo flexible final: Longitud	3,00 m
Manguera final: Diámetro	125 mm
Alcance de los estabilizadores izquierdo y derecho: Delanteros	5,50 m
Alcance de los estabilizadores izquierdo y derecho: Traseros	6,80 m
oscilan de manera hidráulica hacia afuera y se extienden hacia abajo	

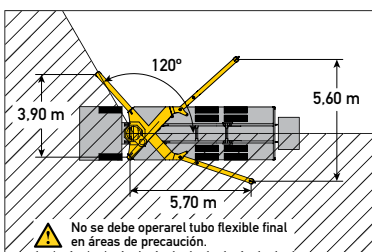
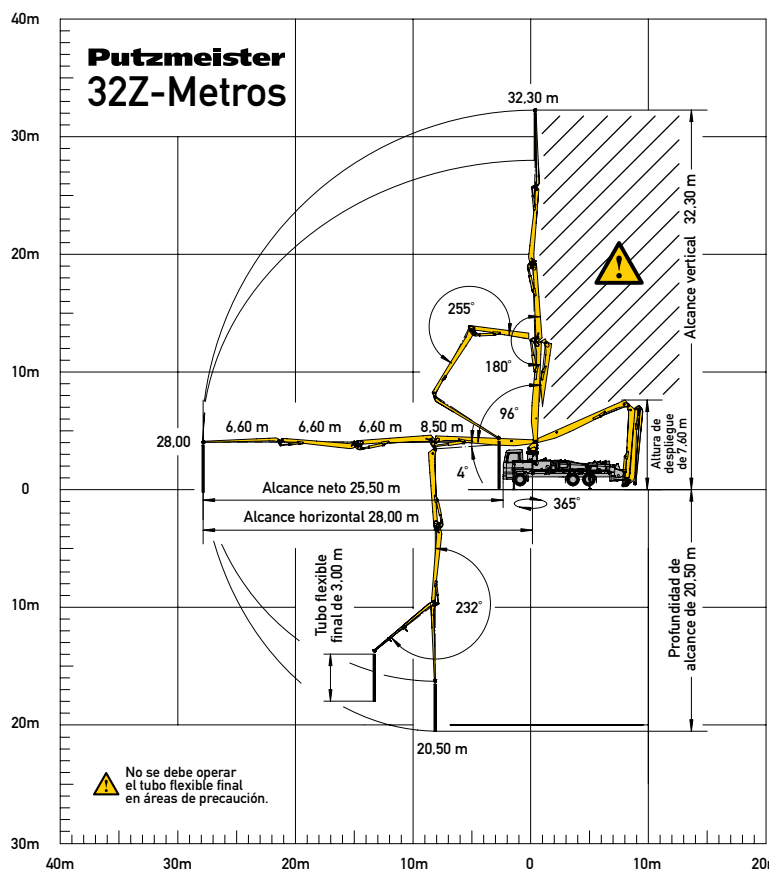
ESPECIFICACIONES DE LA BOMBA 32Z.12H 32Z.16H

Salida	: lado del vástago	110 m³/hr	160 m³/hr
	: lado del pistón	74 m³/hr	112 m³/hr
Presión	: lado del vástago	85 bar	85 bar
	: lado del pistón	112 bar*	130 bar*
Diámetro del cilindro de materiales		230 mm	230 mm
Longitud del recorrido		2.100 mm	2.100 mm
Recorridos máximos por minuto			
	: lado del vástago	21	31
	: lado del pistón	14	21
Control de volumen		0 a lleno	0 a lleno
Vibrador		Estándar	Estándar
Cilindros de material de cromo duro		Estándar	Estándar
Sistema hidráulico		Flujo libre	Flujo libre
Presión del sistema hidráulico		350 bar	350 bar
Diámetro del cilindro diferencial		130 mm	140 mm
Diámetro del vástago		80 mm	80 mm
Tamaño máximo de agregados		63mm	63 mm
Tanque de agua: pedestal		700 L	700 L

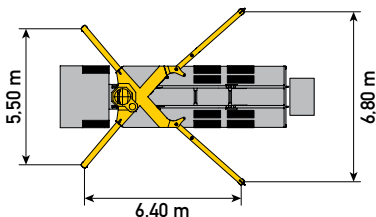
Se indican los valores teóricos máximos.

* Se aplica a las unidades montadas en camión PMA: MACK MRU 613

• El sistema de tubos de descarga estándar está clasificado para una presión máxima de 85 bar.



Soporte de un lado (OSS) opcional, 120°



Las fotografías y los dibujos son solo para propósitos ilustrativos.

Distribuidor autorizado



Putzmeister America, Inc. Teléfono: (262) 886-3200
1733 90th Street Número gratuito: (800) 884-7210
Sturtevant, WI 53177 EE. UU. Fax (262) 884-6338

PutzmeisterAmerica.com

pmr@putzam.com