

# CARMIX 5.5XL



**HORMIGONERA:** Capacidad 7600 litros, producción real hormigón 5,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepiciooidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



**MOTOR:** Cummins turbo-diesel qsb 4.5 stage 3a tier III, 4 cilindros 119 kW (161 hp).



**TRANSMISIÓN:** Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



**EJES:** Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepiciooidales finales.



**VELOCIDAD:** En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 30 Km/h.



**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** Cabina delantera ROPS-FOPS (UNI ISO.01.478.0) con puerta con doble hoja. Clima, calefacción y aire acondicionado (opcional).



**SISTEMA HIDRÁULICO:** 3 circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite/aire-aire.



**JOYMIX:** Una sola palanca servo-asistida para todas las funciones de la pala.



**PESAJE ELECTRONICO:** Sistema de pesaje con impresora con cédulas electrónicas de carga "Load Cells" de bajo del tambor hormigoneron. (Opcional).



**PROMIX:** sonda de acero inoxidable dentro del tambor, permite analizar su concreto: slump, volumen, temperatura, (opcional) y el indicador de premezclado cuando esté listo.



**PALA CARGADORA:** Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



**CANALETA DE DESCARGA:** Rotación e inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina.



**SISTEMA DE AGUA:** Totalmente autónomo, bomba autoaspirante accionada por el motor hidráulico caudal 400 l/m. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza.



**PENDIENTE:** 30% superable a plena carga.



**FRENOS:** De disco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



**NEUMÁTICOS:** Tipo industrial, todoterreno 18-19,5PR16.



**DIRECCIÓN:** Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro: interno mm.1800, externo mm.4000



**SISTEMA ELÉCTRICO:** 12 Volts. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera.



**CAPACIDAD DEPÓSITOS:** Agua: 2x600 litros. Diesel 150 litros. Aceite hidráulico: 120 litros.



**CHASIS:** Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



**PESO:** Total en orden de marcha Kg. 8.700. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



**SEGURIDAD:** La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad al operador.



**MANUALES:** La máquina está equipada de Manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

# CARMIX®

4x4 mixers & dumpers



**OPCIONALES  
BAJO DEMANDA**

**VERSIÓN EUROPEA: CUMMINS QSB 4.5 TAA 119KW (161HP)  
STAGE IIIB / TIER4i**

PROMIX: sonda de acero inoxidable dentro del tambor, permite analizar el hormigon: slump, volumen, temperatura y el indicador de premezclado cuando está listo.

Sistema de pesaje electrónico "LOAD CELLS" con impresora

Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza

Climatizador

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

Planta aditivos

