

CARMIX

3.5TT



HORMIGONERA: Capacidad 4850 litros, producción real hormigón 3,5 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice. Tapa de registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora hepiciooidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro. Rotación de cuba (300°) permite descargar a más 2 metros de altura a los 4 lados de la máquina.



MOTOR: Perkins 1104 D-44 TA - Turbo- Diesel 4 cilindros refrigerado por agua. Potencia calibrada 83KW (111 HP) a 2300 r.p.m.



TRANSMISIÓN: Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



EJES: Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores hepiciooidales finales.



VELOCIDAD: En trabajo 0 a 9 km/h, en desplazamiento 0 a 25 km/h. Servo-mando eléctrico.



PUESTO DE CONDUCCIÓN: Cabina delantera ROPS-FOPS (UNI 11023) con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



SISTEMA HIDRÁULICO: Tres circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



JOYMIX: Una sola palanca servo-asistida para el mando de la pala.



PESAJE ELECTRONICO: Sistema de pesaje con impresora con células electrónicas de carga "Load Cells" de bajo del tambor hormigoneron. (Opcional).



PALA CARGADORA: Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



CANALETA DE DESCARGA: Giratoria, inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina.



SISTEMA DE AGUA: Totalmente autónomo, bomba auto-aspirante accionada por motor hidráulico caudal 400 l/m. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



PENDIENTE: 30% superable a plena carga.



FRENOS: Dedisco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



NEUMÁTICOS: Tipo industrial, todo terreno 16/70-20PR14.



DIRECCIÓN: Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro interno mm. 1700, externo mm. 3700.



SISTEMA ELÉCTRICO: 12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque del motor y sistema normalizado de luces para la circulación por carretera.



CAPACIDAD DEPÓSITOS: Agua: 2x400 litros. Combustible 115 litros. Aceite hidráulico: 80 litros.



CHASIS: Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



PESO: Total en orden de marcha kg. 7.400. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



SEGURIDAD: La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad del operator. Control de seguridad que bloquea la rotación del bombo cuando la pala está elevada.



MANUALES: La máquina está equipada de manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.

CAR MIX®

4x4 mixers & dumpers



**OPCIONALES
BAJO DEMANDA**

**VERSIÓN EUROPEA: MOTOR PERKINS 854E-E34 TA
83KW-111HP STAGE 3B-TIER 4i**

Sistema de pesaje electrónico "LOAD CELLS" con impresora

Bomba de alta presión (90 BAR) con lanza

Climatizador

Rueda completa de repuesto

Canaleta de descarga extra (cm 100)

Planta aditivos

